**Gefährdungsbeurteilung gemäß § 5 Arbeitsschutzgesetz**

**Arbeitsplätze in mechanischen und feinmechanischen Werkstätten**

Raumnr.: erstellt durch: Datum

Anzahl der Beschäftigten Unterschrift d. Leitung der Einrichtung

|  |  |
| --- | --- |
| \* | Besondere Maßnahmen für Jugendliche (§§ 22, 28a, 29 JArbSchG) |
| \* | Besondere Maßnahmen für werdende u. stillende Mütter (Verordnung zum Schutze der Mütter am Arbeitsplatz) |

**Grundsätzlich zu beachten sind:**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | Betriebsanweisungen, Regeln für bestimmte Arbeitsbereiche und Arbeitstechniken |
| 2. | Regelmäßige Kontrolle der Sicherheitseinrichtungen |
| 3. | Im Werkstattbereich enganliegende, geschlossene Kleidung und Sicherheitsschuhe zu tragen |
| 4. | Regelmäßige Unterweisung incl. Dokumentation |
| 5. |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Spalte -1-**Gefahrstoffe** | Spalte -2-Maßnahmen:**t** - technisch **o** - organisatorisch **p** - personenbezogen | Spalte -3-erfüllt | Spalte -4-entfällt |
| ja | nein |
| Freiwerden von Gasen, Dämpfen, Schwebstoffen oder Partikeln\* | **t** - Objektabsaugung beim Schweißen |  |  |  |
| **o** - regelmäßige Prüfung der lüftungstechnischen Anlagen |  |  |  |
| **p** - Atemschutz- und Partikelmasken mit entsprechenden Filtern vorhalten unter Beachtung der Filterhaltbarkeit |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Umgang mit Gefahrstoffen z.B. Kühlschmierstoffen, Verdünnung\* | **t** - Schutzschilde gegen Verspritzen von Kühlschmierstoffen |  |  |  |
| **o** - Minimierung beim Einsatz von Gefahrstoffen |  |  |  |
| **o** - Kennzeichnung der Gefahrstoffe |  |  |  |
| **o** - Informationsermittlung - Gefahrstoffverzeichnis |  |  |  |
| **o** - Verdünnung nur in Mengen des Handgebrauchs vorhalten |  |  |  |
| **o** - Kühlschmierstoffe - Ermittlung, Prüfung und evtl. Austausch |  |  |  |
| **o** - Pflege von Kühlschmierstoffen |  |  |  |
| **p** - Hautschutz |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Brand- und Explosions- gefährdungen | Maßnahmen:**t** - technisch **o** - organisatorisch **p** - personenbezogen | erfüllt | entfällt |
| ja | nein |
| Brandgefährdung\* | **t** - Abschirmung bei Schweißarbeiten |  |  |  |
| **t** - Feuerlöscher bereithalten |  |  |  |
| **t** - Überhitzungsschutz bei Ölbädern bei Härtearbeiten |  |  |  |
| **o** - Feuererlaubnisschein bei Schweißarbeiten außerhalb derWerkstatt |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

\* Wenn zutreffend, bitte ankreuzen!

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ElektrischeGefährdungen | Maßnahmen:**t** - technisch **o** - organisatorisch **p** - personenbezogen | erfüllt | entfällt |
| ja | nein |
| elektrische Anlagen undBetriebsmittel\* | **o** - regelmäßige Prüfung ortsveränderlicher Geräte |  |  |  |
| **o** - Sichtkontrolle vor Inbetriebnahme der elektr. Betriebsmittel |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Lichtbogen\* | **p** - Schutzausrüstung gegen Verbrennungsgefahr beimLichtbogenschweißen |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| MechanischeGefährdungen | Maßnahmen:**t** - technisch **o** - organisatorisch **p** - personenbezogen | erfüllt | entfällt |
| ja | nein |
| Druckgasflaschen undArmaturen\* | **t** - Bei erhöhter Brandgefahr Aufstellung in Sicherheitszellen |  |  |  |
| **t** - gegen Umstürzen sichern |  |  |  |
| **o** - Absperreinrichtungen jederzeit zugänglich |  |  |  |
| **o** - kleine Druckgasflaschen verwenden |  |  |  |
| **o** - Termine der regelmäßigen Prüfung beachten |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Druckbehälter\* | **o** - regelmäßige Prüfung gemäß Druckbehälterverordnung |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| ungeschützteMaschinenteile\* | **t** - trennende Schutzeinrichtungen zwischen Gefahrstelle und den bewegten Teilen von Maschinen |  |  |  |
| **t** - zu öffnende Teile an Maschinen gegen Zufallen sichern |  |  |  |
| **t** - Notausschalter am Werkstatteingang und an den Maschinen |  |  |  |
| **o** - Einzug- und Fangstellen: enganliegende Kleidung, keineHandschuhe tragen, lange Haare sichern |  |  |  |
| **o** - Kennzeichnung der Gefahrenbereiche |  |  |  |
|  |  |  |  |
| bewegte Transportmittel, bewegte Arbeitsmittel\* | **o** - Verkehrswege freihalten |  |  |  |
| **o** - Aktionsradius beachten |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| unkontrolliert bewegteTeile\* | **t** - Abschirmungen |  |  |  |
| **o** - besondere Vorsicht und Aufmerksamkeit |  |  |  |
| **p** - Schutzbrille |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Teile mit gefährlichenOberflächen\* | **o** - enganliegende Kleidung bei zerspanender Metallbearbeitung |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| physikalischeGefährdungen | Maßnahmen:**t** - technisch **o** - organisatorisch **p** - personenbezogen | erfüllt | entfällt |
| ja | nein |
| Lärm\* | **t** - Kapselung von Geräten |  |  |  |
| **o** - Kennzeichnung von Lärmbereichen |  |  |  |
| **p** - Gehörschutz |  |  |  |
| **p** - Vorsorgeuntersuchungen für Mitarbeiter in ausgewiesenenLärmbereichen |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Hitze, Kälte Feuchte\* | **p** - Schutzausrüstung gegen Verbrennungsgefahr |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| physischeGefährdungen | Maßnahmen:**t** - technisch **o** - organisatorisch **p** - personenbezogen | erfüllt | entfällt |
| ja | nein |
| schwere dynamischeArbeit\* | **t** - Hebeeinrichtungen zur Handhabung schwerer Lasten |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Arbeiten in engen Räumen oder Behältern\* | **o** - Verbot der Alleinarbeit |  |  |  |
| **o** - Sicherheitsunterweisung |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| SonstigeGefährdungen | Maßnahmen:**t** - technisch **o** - organisatorisch **p** - personenbezogen | erfüllt | entfällt |
| ja | nein |
| Sturz, Absturz, Ausrutschen\* | **t** - Reinigung von Arbeitsflächen und Fußboden |  |  |  |
| **o** - regelmäßige Prüfung von Leitern und Tritten |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Beleuchtung\* | **t** - Einzelarbeitsplatzleuchten für spezielle Sehaufgaben |  |  |  |
| **t** - Sehhilfen (Lupen) |  |  |  |
|  |  |  |  |
| ergonomische Gestaltung\* | Einrichtung von Bildschirmarbeitsplätzen, siehe **Bogen 3.2** |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Hautgefährdung\* | **p** - Hautschutzplan: geeignetes Hautschutzmittel, Hautreinigungsmittel, Hautpflegemittel |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| vorbeugender Brandschutz/ Notfallorganisation | Maßnahmen:**t** - technisch **o** - organisatorisch **p** - personenbezogen | erfülltja....nein | entfällt |
| Alarmierung imBrandfall | **o** - interner Alarmplan erstellt |  |  |  |
| **o** - Brandschutzordnungen ausgehängt |  |  |  |
| **o** - Telefonaufkleber vorhanden |  |  |  |
| Fluchtwege | **t** - Fluchtwegbeschilderung vorhanden |  |  |  |
| **t** - Flucht- und Rettungsplan vorhanden |  |  |  |
| **o** - Unterweisung zum Verhalten im Brandfall |  |  |  |
| Brandbekämpfung | **o** - an Löschübungen teilgenommen |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Ersthelfer | **o** - Ersthelfer ausgebildet und bekannt gemacht |  |  |  |
| **o** - Erste-Hilfe-Material vorhanden und nicht überlagert |  |  |  |
|  |  |  |  |

Literaturhinweise: Sicherheitslehrbrief für Handwerker GUV-I 547

Gefährdungs-/Belastungskatalog: Metallbearbeitung und –verarbeitung GUV-I 8702

GUV-Regel Umgang mit Gefahrstoffen in Hochschulen GUV-SR 2005

Gefahrstoffverordnung, Technische Regeln für Gefahrstoffe (TRGS)